






## TTD2030270

**Typ:** Kurze Bohrer mit verstärkter Schaft

| d1   | d2   | l1 | l2    |
|------|------|----|-------|
| 2,70 | 3,00 | 45 | 11,50 |

| Innenkühlungen | Schnitt | Spitzenwinkel | Spiralwinkel | Schneide Z |
|----------------|---------|---------------|--------------|------------|
| Nein           | Recht   | 140°          | 30°          | 2          |

| Beschichtet | Beschichtungsart | Material   | Material Typ | Norm |
|-------------|------------------|------------|--------------|------|
| Ja          | TiAlN            | Hartmetall | SMG SP       | TUSA |

| Bearbeitende Materialien |   |   |                           |                           |
|--------------------------|---|---|---------------------------|---------------------------|
| Cod.                     | Materialart   | Bearbeitbarkeit   | Schnittgeschwindigkeit Vc | Vorschub pro Umdrehung fn |
|                          |   | Empfohlen<br>Teilweise empfohlen<br>Nicht empfohlen                                 | (m/min)                   | (mm/giro)                 |
| <b>P01</b>               | Unlegierte Stähle bis 800 N / mm <sup>2</sup>                                   |    | 80 : 120                  | 0,270                     |
| <b>P02</b>               | Niedriglegierte Stähle von 800 N / mm <sup>2</sup> bis 1100 N / mm <sup>2</sup> |    | 60 : 100                  | 0,270                     |
| <b>P03</b>               | Hochlegierte Stähle von 1100 N / mm <sup>2</sup> bis 1400 N / mm <sup>2</sup>   |    | 40 : 80                   | 0,215                     |
| <b>M01</b>               | Ferritische rostfreie Stähle  |    | 20 : 40                   | 0,075                     |
| <b>M02</b>               | Martensitische rostfreie Stähle   |    | 25 : 50                   | 0,105                     |
| <b>M03</b>               | Martensitische rostfreie Stähle - PH  |    | 20 : 30                   | 0,075                     |
| <b>M04</b>               | Austenitische rostfreie Stähle  |    | 20 : 30                   | 0,075                     |
| <b>K01</b>               | Grau / Lamellengusseisen  |   | 80 : 120                  | 0,380                     |
| <b>K02</b>               | Knotiges / knotiges Gusseisen   |  | 80 : 120                  | 0,380                     |
| <b>N01</b>               | Gezeichnete Aluminiumlegierungen  |  | 150 : 200                 | 0,165                     |
| <b>N02</b>               | Aluminiumdruckgusslegierungen   |  | 150 : 200                 | 0,150                     |
| <b>N03</b>               | Kupfer  |  | 80 : 120                  | 0,105                     |
| <b>N04</b>               | Messing - Bronze  |  | 60 : 100                  | 0,135                     |
| <b>N05</b>               | Bleifreies Messing  |  | 100 : 140                 | 0,115                     |
| <b>S01</b>               | Superlegierungen (Inconel - Hastelloy - Nimonic)                                |  | 20 : 40                   | 0,013                     |
| <b>S02</b>               | Reines Titan (Klasse 2 - Klasse 4)  |  | 20 : 40                   | 0,080                     |
| <b>S03</b>               | Titanlegierungen (Klasse 5)   |  | 15 : 30                   | 0,085                     |
| <b>S04</b>               | Kobaltchromlegierungen  |  | 20 : 40                   | 0,035                     |
| <b>H01</b>               | Gehärtete Stähle bis 55 HRC   |  | 20 : 40                   | 0,020                     |
| <b>H02</b>               | Gehärtete Stähle ab 55 HRC  |  | 15 : 30                   | 0,013                     |