





















## TTD2060550E

**Typ:** Punta elicoidale ad alte prestazioni con canalini corta

| d1   | d2   | l1   | l2    | l3    |
|------|------|------|-------|-------|
| 5,50 | 6,00 | 90,0 | 24,20 | 51,15 |

| Innenkühlungen | Schnitt | Spitzenwinkel | Spiralwinkel | Schneide Z |
|----------------|---------|---------------|--------------|------------|
| Ja             | Recht   | 130°          | -            | 2          |

| Beschichtet | Beschichtungsart | Material   | Material Typ | Norm |
|-------------|------------------|------------|--------------|------|
| Ja          | Alcrona          | Hartmetall | SMG SP       | TUSA |

| Bearbeitende Materialien |   |   |                           |                           |
|--------------------------|---|---|---------------------------|---------------------------|
| Cod.                     | Materialart   | Bearbeitbarkeit   | Schnittgeschwindigkeit Vc | Vorschub pro Umdrehung fn |
|                          |   | Empfohlen<br>Teilweise<br>empfohlen Nicht<br>empfohlen                              | (m/min)                   | (mm/Umdrehung)            |
| P01                      | Unlegierte Stähle bis 800 N / mm <sup>2</sup>                                   |    | 50 : 80                   | 0.24-0.26                 |
| P02                      | Niedriglegierte Stähle von 800 N / mm <sup>2</sup> bis 1100 N / mm <sup>2</sup> |    | 45 : 65                   | 0.23-0.25                 |
| P03                      | Hochlegierte Stähle von 1100 N / mm <sup>2</sup> bis 1400 N / mm <sup>2</sup>   |    | 40 - 60                   | 0.22-0.24                 |
| M01                      | Ferritische rostfreie Stähle  |    | 35 - 50                   | 0.15-0.16                 |
| M02                      | Martensitische rostfreie Stähle   |    | 30 - 45                   | 0.15-0.16                 |
| M03                      | Martensitische rostfreie Stähle - PH  |    | 30 - 45                   | 0.15-0.16                 |
| M04                      | Austenitische rostfreie Stähle  |    | 30 - 45                   | 0.14-0.15                 |
| K01                      | Grau / Lamellengusseisen  |    | 80 - 100                  | 0.24-0.26                 |
| K02                      | Knotiges / knotiges Gusseisen   |  | 80 - 100                  | 0.24-0.26                 |
| N01                      | Gezeichnete Aluminiumlegierungen  |  | 100 : 160                 | 0.175-0.18                |
| N02                      | Aluminiumdruckgusslegierungen   |  | 80 : 140                  | 0.195-0.21                |
| N03                      | Kupfer  |  | 60 : 100                  | 0.175-0.19                |
| N04                      | Messing - Bronze  |  | 80 : 140                  | 0.20-0.215                |
| N05                      | Bleifreies Messing  |  | 60 : 120                  | 0.18-0.195                |
| S01                      | Superlegierungen (Inconel - Hastelloy - Nimonic)                                |  | 20 : 40                   | -                         |
| S02                      | Reines Titan (Klasse 2 - Klasse 4)  |  | 10 : 25                   | 0.10-0.11                 |
| S03                      | Titanlegierungen (Klasse 5)   |  | 15 - 30                   | 0.12-0.13                 |
| S04                      | Kobaltchromlegierungen  |  | 35 - 50                   | 0.12-0.13                 |
| H01                      | Gehärtete Stähle bis 55 HRC   |  | 20 - 30                   | 0.04-0.045                |
| H02                      | Gehärtete Stähle ab 55 HRC  |  | -                         | 0.04-0.045                |