



TTD2120150E

Typ: Hochleistungs-lange Spiralbohrer mit Kühlkanälen

| d1 | d2 | l1 | l2 | l3 |
|------|------|----|------|-------|
| 1,50 | 3,00 | 64 | 6,60 | 22,95 |

| Innenkühlungen | Schnitt | Spitzenwinkel | Spiralwinkel | Schneide Z |
|----------------|---------|---------------|--------------|------------|
| Ja | Recht | 130° | - | 2 |

| Beschichtet | Beschichtungsart | Material | Material Typ | Norm |
|-------------|------------------|------------|--------------|------|
| Ja | Alcrona | Hartmetall | SMG 10 | TUSA |

| Bearbeitende Materialien | | | | |
|--------------------------|---|---|---------------------------|---------------------------|
| Cod. | Materialart | Bearbeitbarkeit | Schnittgeschwindigkeit Vc | Vorschub pro Umdrehung fn |
| | | Empfohlen Teilweise empfohlen Nicht empfohlen | (m/min) | (mm/Umdrehung) |
| P01 | Unlegierte Stähle bis 800 N / mm ² |  | 50 : 80 | 0.08-0.10 |
| P02 | Niedriglegierte Stähle von 800 N / mm ² bis 1100 N / mm ² |  | 45 : 65 | 0.07-0.09 |
| P03 | Hochlegierte Stähle von 1100 N / mm ² bis 1400 N / mm ² |  | 40 - 60 | 0.06-0.08 |
| M01 | Ferritische rostfreie Stähle |  | 35 - 50 | 0.05-0.06 |
| M02 | Martensitische rostfreie Stähle |  | 30 - 45 | 0.05-0.06 |
| M03 | Martensitische rostfreie Stähle - PH |  | 30 - 45 | 0.05-0.06 |
| M04 | Austenitische rostfreie Stähle |  | 30 - 45 | 0.04-0.05 |
| K01 | Grau / Lamellengusseisen |  | 80 - 100 | 0.08-0.10 |
| K02 | Knotiges / knotiges Gusseisen |  | 80 - 100 | 0.08-0.10 |
| N01 | Gezeichnete Aluminiumlegierungen |  | 100 : 160 | 0.065-0.08 |
| N02 | Aluminiumdruckgusslegierungen |  | 80 : 140 | 0.075-0.09 |
| N03 | Kupfer |  | 60 : 100 | 0.06-0.07 |
| N04 | Messing - Bronze |  | 80 : 140 | 0.08-0.095 |
| N05 | Bleifreies Messing |  | 60 : 120 | 0.06-0.075 |
| S01 | Superlegierungen (Inconel - Hastelloy - Nimonic) |  | 20 : 40 | 0.02-0.03 |
| S02 | Reines Titan (Klasse 2 - Klasse 4) |  | 10 : 25 | 0.03-0.04 |
| S03 | Titanlegierungen (Klasse 5) |  | 15 - 30 | 0.05-0.06 |
| S04 | Kobaltchromlegierungen |  | 35 - 50 | 0.045-0.06 |
| H01 | Gehärtete Stähle bis 55 HRC |  | 20 - 30 | 0.008-0.012 |
| H02 | Gehärtete Stähle ab 55 HRC |  | - | - |