



TTD2120315E

Typ: Hochleistungs-lange Spiralbohrer mit Kühlkanälen

| d1 | d2 | l1 | l2 | l3 |
|------|------|----|-------|-------|
| 3,15 | 6,00 | 92 | 13,90 | 48,20 |

| Innenkühlungen | Schnitt | Spitzenwinkel | Spiralwinkel | Schneide Z |
|----------------|---------|---------------|--------------|------------|
| Ja | Recht | 130° | - | 2 |

| Beschichtet | Beschichtungsart | Material | Material Typ | Norm |
|-------------|------------------|------------|--------------|------|
| Ja | Alcrona | Hartmetall | SMG 10 | TUSA |

| Bearbeitende Materialien | | | | |
|--------------------------|---|---|---------------------------|---------------------------|
| Cod. | Materialart | Bearbeitbarkeit | Schnittgeschwindigkeit Vc | Vorschub pro Umdrehung fn |
| | | Empfohlen Teilweise empfohlen Nicht empfohlen | (m/min) | (mm/Umdrehung) |
| P01 | Unlegierte Stähle bis 800 N / mm ² |  | 50 : 80 | 0.14-0.16 |
| P02 | Niedriglegierte Stähle von 800 N / mm ² bis 1100 N / mm ² |  | 45 : 65 | 0.13-0.15 |
| P03 | Hochlegierte Stähle von 1100 N / mm ² bis 1400 N / mm ² |  | 40 - 60 | 0.12-0.14 |
| M01 | Ferritische rostfreie Stähle |  | 35 - 50 | 0.095-0.105 |
| M02 | Martensitische rostfreie Stähle |  | 30 - 45 | 0.095-0.105 |
| M03 | Martensitische rostfreie Stähle - PH |  | 30 - 45 | 0.095-0.105 |
| M04 | Austenitische rostfreie Stähle |  | 30 - 45 | 0.085-0.095 |
| K01 | Grau / Lamellengusseisen |  | 80 - 100 | 0.14-0.16 |
| K02 | Knotiges / knotiges Gusseisen |  | 80 - 100 | 0.14-0.16 |
| N01 | Gezeichnete Aluminiumlegierungen |  | 100 : 160 | 0.11-0.125 |
| N02 | Aluminiumdruckgusslegierungen |  | 80 : 140 | 0.12-0.135 |
| N03 | Kupfer |  | 60 : 100 | 0.10-0.115 |
| N04 | Messing - Bronze |  | 80 : 140 | 0.125-0.14 |
| N05 | Bleifreies Messing |  | 60 : 120 | 0.105-0.120 |
| S01 | Superlegierungen (Inconel - Hastelloy - Nimonic) |  | 20 : 40 | 0.05-0.06 |
| S02 | Reines Titan (Klasse 2 - Klasse 4) |  | 10 : 25 | 0.06-0.07 |
| S03 | Titanlegierungen (Klasse 5) |  | 15 - 30 | 0.08-0.09 |
| S04 | Kobaltchromlegierungen |  | 35 - 50 | 0.08-0.09 |
| H01 | Gehärtete Stähle bis 55 HRC |  | 20 - 30 | 0.02-0.025 |
| H02 | Gehärtete Stähle ab 55 HRC |  | - | - |