



## MTB2700250E

**Tipo:** Punta pilota ad alte prestazioni con gambo rinforzato

| d1   | d2   | d3   | l1 | l2  | l3    |
|------|------|------|----|-----|-------|
| 2,50 | 4,00 | 3,60 | 56 | 5,0 | 18,25 |

| Fori di lubrificazione | Taglio | Angolo punta | Angolo spirale | Taglienti Z |
|------------------------|--------|--------------|----------------|-------------|
| No                     | Destro | 130°         | Variabile      | 2           |

| Rivestito | Tipo rivestimento | Materiale | Tipo materiale | Norma |
|-----------|-------------------|-----------|----------------|-------|
| Si        | Alcrona           | MD        | SMG SP         | TUSA  |

| Materiali Lavorabili |                                                     |                                                                                     |                       |                        |
|----------------------|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------|
| Cod.                 | Tipo materiale                                      | Lavorabilità                                                                        | Velocità di taglio Vc | Avanzamento al giro fn |
|                      |                                                     | <b>Consigliato</b><br><b>Parz. consigliato</b><br><b>Non consigliato</b>            | (m/min)               | (mm/giro)              |
| <b>P01</b>           | Acciai non legati fino a 800 N/mm2                  |    | 65 : 80               | 0.12-0.14              |
| <b>P02</b>           | Acciai debolmente legati da 800 N/mm2 a 1100 N/mm2  |    | 50 : 60               | 0.11-0.13              |
| <b>P03</b>           | Acciai fortemente legati da 1100 N/mm2 a 1400 N/mm2 |    | 40 : 50               | 0.10-0.12              |
| <b>M01</b>           | Acciai inossidabili ferritici                       |    | 35 : 40               | 0.06-0.07              |
| <b>M02</b>           | Acciai inossidabili martensitici                    |    | 40 : 50               | 0.06-0.07              |
| <b>M03</b>           | Acciai inossidabili martensitici - PH               |    | 40 : 50               | 0.06-0.07              |
| <b>M04</b>           | Acciai inossidabili austenitici                     |    | 25 : 30               | 0.05-0.06              |
| <b>K01</b>           | Ghisa grigia/lamellare                              |   | 70 : 80               | 0.09-0.10              |
| <b>K02</b>           | Ghisa sferoidale/nodulare                           |  | 60 : 70               | 0.08-0.09              |
| <b>N01</b>           | Leghe di alluminio trafilate                        |  | 115 : 125             | 0.11-0.13              |
| <b>N02</b>           | Leghe di alluminio pressofuse                       |  | 115 : 125             | 0.105-0.120            |
| <b>N03</b>           | Rame                                                |  | 65 : 80               | 0.085-0.10             |
| <b>N04</b>           | Ottone - Bronzo                                     |  | 90 : 100              | 0.11-0.125             |
| <b>N05</b>           | Ottone senza piombo                                 |  | 80 : 90               | 0.09-0.105             |
| <b>S01</b>           | Superleghe (Inconel - Hastelloy - Nimonic)          |  | 15 : 20               | 0.04-0.05              |
| <b>S02</b>           | Titanio puro (Grado 2 - Grado 4)                    |  | 20 : 30               | 0.05-0.06              |
| <b>S03</b>           | Leghe di Titanio (Grado 5)                          |  | 20 : 30               | 0.07-0.08              |
| <b>S04</b>           | Leghe di Cromo Cobalto                              |  | 15 : 20               | 0.07-0.08              |
| <b>H01</b>           | Acciai temprati fino a 55 HRC                       |  | 15 : 20               | 0.016-0.02             |
| <b>H02</b>           | Acciai temprati da 55 HRC                           |  | -                     | -                      |