



## TTD1800530E

**Tipo:** Punta pilota 180° con gambo rinforzato

| d1   | d2   | d3 | l1 | l2   | l3 |
|------|------|----|----|------|----|
| 5,30 | 8,00 | -  | 70 | 18,6 | -  |

| Fori di lubrificazione | Taglio | Angolo punta | Angolo spirale | Smusso | Taglienti Z |
|------------------------|--------|--------------|----------------|--------|-------------|
| No                     | Destro | 180°         | Variabile      | 25°    | 2           |

| Rivestito | Tipo rivestimento | Materiale | Tipo materiale | Norma |
|-----------|-------------------|-----------|----------------|-------|
| Si        | ALCRONOS          | MD        | SMG 10         | TUSA  |

| Materiali Lavorabili |                                                     |                                                                                     |                       |                        |
|----------------------|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------|
| Cod.                 | Tipo materiale                                      | Lavorabilità                                                                        | Velocità di taglio Vc | Avanzamento al giro fn |
|                      |                                                     | Consigliato<br>Parz. consigliato<br>Non consigliato                                 | (m/min)               | (mm/giro)              |
| P01                  | Acciai non legati fino a 800 N/mm2                  |    | 65 : 80               | 0.050-0.055            |
| P02                  | Acciai debolmente legati da 800 N/mm2 a 1100 N/mm2  |    | 50 : 60               | 0.048-0.053            |
| P03                  | Acciai fortemente legati da 1100 N/mm2 a 1400 N/mm2 |    | 40 : 50               | 0.048-0.053            |
| M01                  | Acciai inossidabili ferritici                       |    | 35 : 40               | 0.026-0.028            |
| M02                  | Acciai inossidabili martensitici                    |    | 40 : 50               | 0.050-0.055            |
| M03                  | Acciai inossidabili martensitici - PH               |    | 40 : 50               | 0.050-0.055            |
| M04                  | Acciai inossidabili austenitici                     |   | 25 : 30               | 0.026-0.028            |
| K01                  | Ghisa grigia/lamellare                              |  | 70 : 80               | 0.050-0.055            |
| K02                  | Ghisa sferoidale/nodulare                           |  | 60 : 70               | 0.050-0.055            |
| N01                  | Leghe di alluminio trafilate                        |  | 115 : 125             | 0.085-0.095            |
| N02                  | Leghe di alluminio pressofuse                       |  | 115 : 125             | 0.085-0.095            |
| N03                  | Rame                                                |  | 65 : 80               | 0.048-0.053            |
| N04                  | Ottone - Bronzo                                     |  | 90 : 100              | 0.085-0.095            |
| N05                  | Ottone senza piombo                                 |  | 80 : 90               | 0.048-0.053            |
| S01                  | Superleghe (Inconel - Hastelloy - Nimonic)          |  | 15 : 20               | 0.020-0.022            |
| S02                  | Titanio puro (Grado 2 - Grado 4)                    |  | 20 : 30               | 0.050-0.055            |
| S03                  | Leghe di Titanio (Grado 5)                          |  | 20 : 30               | 0.050-0.055            |
| S04                  | Leghe di Cromo Cobalto                              |  | 15 : 20               | 0.026-0.028            |
| H01                  | Acciai temprati fino a 55 HRC                       |  | 15 : 20               | 0.020-0.022            |
| H02                  | Acciai temprati da 55 HRC                           |  | -                     | -                      |