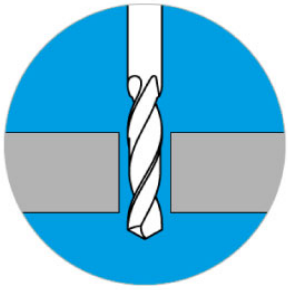

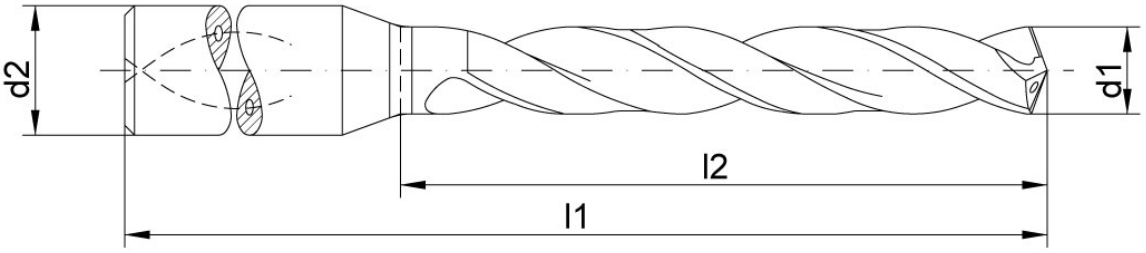

TTD2090320

Tipo: Punta elicoidale ad alte prestazioni con canalini lunga

d1	d2	l1	l2
3,20	6,00	75	36,00

Fori di lubrificazione	Taglio	Angolo punta	Angolo spirale	Taglienti Z
Si	Destro	140°	30°	2

Rivestito	Tipo rivestimento	Materiale	Tipo materiale	Norma
Si	TiAlN	MD	SMG SP	TUSA

Materiali Lavorabili				
Cod.	**Tipo materiale**	**Lavorabilità** Consigliato Parz. consigliato Non consigliato	**Velocità di taglio Vc**	**Avanzamento al giro fn**
			(m/min)	(mm/giro)
P01	Acciai non legati fino a 800 N/mm2		45 : 75	0.26
P02	Acciai debolmente legati da 800 N/mm2 a 1100 N/mm2		40 : 70	0.25
P03	Acciai fortemente legati da 1100 N/mm2 a 1400 N/mm2		35 : 70	0.2
M01	Acciai inossidabili ferritici		30 : 50	0.09
M02	Acciai inossidabili martensitici		30 : 50	0.125
M03	Acciai inossidabili martensitici - PH		30 : 50	0.08
M04	Acciai inossidabili austenitici		20 : 40	0.08
K01	Ghisa grigia/lamellare		20 : 60	0.35
K02	Ghisa sferoidale/nodulare		15 : 40	0.35
N01	Leghe di alluminio trafilate		100 : 300	0.135
N02	Leghe di alluminio pressofuse		80 : 250	0.155
N03	Rame		60 : 120	0.135
N04	Ottone - Bronzo		80 : 140	0.155
N05	Ottone senza piombo		80 : 140	0.17
S01	Superleghe (Inconel - Hastelloy - Nimonic)		15 : 25	0.025
S02	Titanio puro (Grado 2 - Grado 4)		15 : 25	0.1
S03	Leghe di Titanio (Grado 5)		15 : 30	0.1
S04	Leghe di Cromo Cobalto		15 : 30	0.035
H01	Acciai temprati fino a 55 HRC		20 : 40	0.025
H02	Acciai temprati da 55 HRC		15 : 30	-