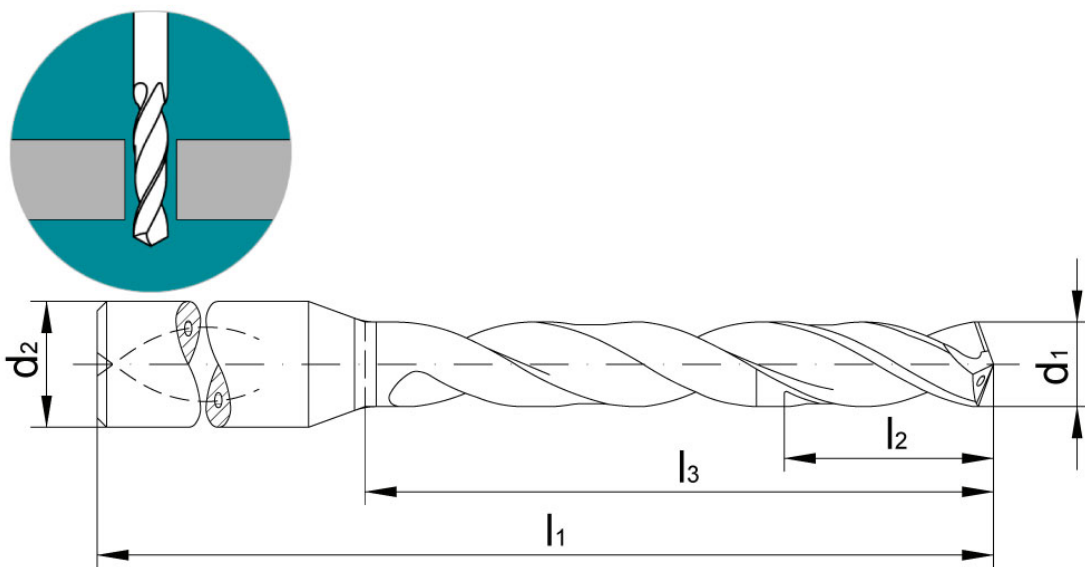




## TTD2120430E

**Tipo:** Punta elicoidale ad alte prestazioni con canalini lunga

| d1   | d2   | l1     | l2    | l3    |
|------|------|--------|-------|-------|
| 4,30 | 6,00 | 108,00 | 18,95 | 65,80 |

| Fori di lubrificazione | Taglio | Angolo punta | Angolo spirale | Taglienti Z |
|------------------------|--------|--------------|----------------|-------------|
| Si                     | Destro | 130°         | -              | 2           |

| Rivestito | Tipo rivestimento | Materiale | Tipo materiale | Norma |
|-----------|-------------------|-----------|----------------|-------|
| Si        | ALCRONOS          | MD        | SMG 10         | TUSA  |

| Materiali Lavorabili |                                                     |                                                                                     |                       |                        |
|----------------------|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------|
| Cod.                 | Tipo materiale                                      | Lavorabilità                                                                        | Velocità di taglio Vc | Avanzamento al giro fn |
|                      |                                                     | Consigliato<br>Parz. consigliato<br>Non consigliato                                 | (m/min)               | (mm/giro)              |
| P01                  | Acciai non legati fino a 800 N/mm2                  |    | 50 : 80               | 0.18-0.20              |
| P02                  | Acciai debolmente legati da 800 N/mm2 a 1100 N/mm2  |    | 45 : 65               | 0.17-0.19              |
| P03                  | Acciai fortemente legati da 1100 N/mm2 a 1400 N/mm2 |    | 40 - 60               | 0.16-0.18              |
| M01                  | Acciai inossidabili ferritici                       |    | 35 - 50               | 0.12-0.13              |
| M02                  | Acciai inossidabili martensitici                    |    | 30 - 45               | 0.12-0.13              |
| M03                  | Acciai inossidabili martensitici - PH               |    | 30 - 45               | 0.12-0.13              |
| M04                  | Acciai inossidabili austenitici                     |   | 30 - 45               | 0.11-0.12              |
| K01                  | Ghisa grigia/lamellare                              |  | 80 - 100              | 0.18-0.20              |
| K02                  | Ghisa sferoidale/nodulare                           |  | 80 - 100              | 0.18-0.20              |
| N01                  | Leghe di alluminio trafilate                        |  | 100 : 160             | 0.14-0.155             |
| N02                  | Leghe di alluminio pressofuse                       |  | 80 : 140              | 0.15-0.165             |
| N03                  | Rame                                                |  | 60 : 100              | 0.13-0.145             |
| N04                  | Ottone - Bronzo                                     |  | 80 : 140              | 0.155-0.17             |
| N05                  | Ottone senza piombo                                 |  | 60 : 120              | 0.135-0.15             |
| S01                  | Superleghe (Inconel - Hastelloy - Nimonic)          |  | 20 : 40               | -                      |
| S02                  | Titanio puro (Grado 2 - Grado 4)                    |  | 10 : 25               | 0.08-0.09              |
| S03                  | Leghe di Titanio (Grado 5)                          |  | 15 - 30               | 0.10-0.11              |
| S04                  | Leghe di Cromo Cobalto                              |  | 35 - 50               | 0.10-0.11              |
| H01                  | Acciai temprati fino a 55 HRC                       |  | 20 - 30               | 0.03-0.035             |
| H02                  | Acciai temprati da 55 HRC                           |  | -                     | 0.03-0.035             |