




TTD2180210E

Tipo: Punta elicoidale ad alte prestazioni con canali Extralunga

| d1 | d2 | l1 | l2 | l3 |
|------|------|----|------|-------|
| 2,10 | 4,00 | 94 | 9,25 | 44,75 |

| Fori di lubrificazione | Taglio | Angolo punta | Angolo spirale | Taglienti Z |
|------------------------|--------|--------------|----------------|-------------|
| Si | Destro | 130° | - | 2 |

| Rivestito | Tipo rivestimento | Materiale | Tipo materiale | Norma |
|-----------|-------------------|-----------|----------------|-------|
| Si | ALCRONOS | MD | SMG 10 | TUSA |

| Materiali Lavorabili | | | | |
|----------------------|---|---|-----------------------|------------------------|
| Cod. | Tipo materiale | Lavorabilità | Velocità di taglio Vc | Avanzamento al giro fn |
| | | Consigliato Parz. consigliato Non consigliato | (m/min) | (mm/giro) |
| P01 | Acciai non legati fino a 800 N/mm2 |  | 50 : 80 | 0.10-0.12 |
| P02 | Acciai debolmente legati da 800 N/mm2 a 1100 N/mm2 |  | 45 : 65 | 0.09-0.11 |
| P03 | Acciai fortemente legati da 1100 N/mm2 a 1400 N/mm2 |  | 40 - 60 | 0.08-0.10 |
| M01 | Acciai inossidabili ferritici |  | 35 - 50 | 0.065-0.075 |
| M02 | Acciai inossidabili martensitici |  | 30 - 45 | 0.065-0.075 |
| M03 | Acciai inossidabili martensitici - PH |  | 30 - 45 | 0.065-0.075 |
| M04 | Acciai inossidabili austenitici |  | 30 - 45 | 0.055-0.065 |
| K01 | Ghisa grigia/lamellare |  | 80 - 100 | 0.10-0.12 |
| K02 | Ghisa sferoidale/nodulare |  | 80 - 100 | 0.10-0.12 |
| N01 | Leghe di alluminio trafilate |  | 100 : 160 | 0.08-0.95 |
| N02 | Leghe di alluminio pressofuse |  | 80 : 140 | 0.09-0.105 |
| N03 | Rame |  | 60 : 100 | 0.07-0.085 |
| N04 | Ottone - Bronzo |  | 80 : 140 | 0.095-0.11 |
| N05 | Ottone senza piombo |  | 60 : 120 | 0.075-0.09 |
| S01 | Superleghe (Inconel - Hastelloy - Nimonic) |  | 20 : 40 | 0.03-0.04 |
| S02 | Titanio puro (Grado 2 - Grado 4) |  | 10 : 25 | 0.04-0.05 |
| S03 | Leghe di Titanio (Grado 5) |  | 15 - 30 | 0.06-0.07 |
| S04 | Leghe di Cromo Cobalto |  | 35 - 50 | 0.06-0.07 |
| H01 | Acciai temprati fino a 55 HRC |  | 20 - 30 | 0.012-0.016 |
| H02 | Acciai temprati da 55 HRC |  | - | - |