



Frese circolari a profilo in metallo duro

Carbide form circular cutters

Le frese circolari profilate sono prodotte dal diametro 5 mm al diametro 160 mm. Siamo in grado di realizzare frese a profilo costante con spoglia logaritmica - indifferentemente con denti dritti e con denti elicoidali.

La spoglia logaritmica garantisce fedeltà al profilo e all'angolo di taglio anche dopo diverse riaffilature, riducendo i costi di utilizzo.

In base al materiale da lavorare e alle condizioni di utilizzo realizziamo specifiche costruzioni con vari tipi di dentatura (fine, grossa, extrafine, elicoidale ed alternata). Inoltre per particolari impieghi le frese possono essere fornite con sede linguetta o fori di trascinarsi. Per tutte le frese, se l'impiego lo necessita, è possibile applicare il rivestimento più adatto.



Form circular cutters are produced from dia. 5.00 mm to dia. 160.00 mm.

Our production dept. can produce constant profile cutters with logarithmic relief grinding, with straight as well as with spiral toothing.

Logarithmic relief grinding guarantees faithfulness to profile and cutting angle, even after several re-sharpening operations. In this way labour costs are reduced.

Depending on working material and conditions of use, we can also produce specific tools with many different toothing types (fine, large, extrafine, spiral and alternate).

Furthermore, in case of particular applications, cutters can be provided with keyway or dragging holes.

For all cutters, it is possible to choose among a wide variety of coating types, according to the kind of application desired.

